



Le Système Pump Sentry<sup>TM</sup>  
Modèles 822PS & 1622PS  
GUIDE D'INSTALLATION

Le 27 octobre 2021

## Table des matières

|   | Page      |
|---|-----------|
| <b>Installation rapide &amp; éléments essentiels de la batterie.....</b>                          | <b>3</b>  |
| <b>Précautions &amp; séquence à suivre pour le raccordement initial.....</b>                      | <b>4</b>  |
| <b>Comment fonctionne le Système Pump sentry™.....</b>  | <b>6</b>  |
| <b>Consignes de sécurité importantes.....</b>   | <b>7</b>  |
| <b>Avertissements.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>Précautions pour la batterie.....</b>  | <b>10</b> |
| <b>Boîtier de la batterie.....</b>  | <b>12</b> |
| <b>Emplacement .....</b>  | <b>12</b> |
| <b>Effectuer de branchements.....</b>   | <b>13</b> |
| <b>Mise à l'essai de l'installation.....</b>  | <b>14</b> |
| <b>Remplacement des batteries.....</b>  | <b>14</b> |
| <b>Fonctions du chargeur.....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Indicateur de courant non-interruptible.....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Fonctionnement du ventilateur .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>Comment détecter que le Système Pump Sentry<br/>Fonctionne sur le mode 'Surveillance'.....</b> | <b>19</b> |
| <b>Comment détecter que le Système Pump Sentry<br/>Fonctionne sur le mode 'Veille'.....</b>       | <b>19</b> |
| <b>Fusibles .....</b>   | <b>19</b> |
| <b>Alarme audible .....</b>   | <b>19</b> |
| <b>Garantie.....</b>  | <b>20</b> |

# Le Système Pump Sentry™

## Modèles 822 PS & 1622 PS

### GUIDE D'INSTALLATION

#### **INSTALLATION RAPIDE & ÉLÉMENTS ESSENTIELS DE LA BATTERIE**

Le Système Pump Sentry™ est conçu de manière à fonctionner avec une batterie externe ou un banc de batteries ayant une charge de fonctionnement nominale de **12V** et un calibre A/Hr simple ou combiné ne dépassant pas **250 A/hr**. Le rechargement complet d'une batterie de 100 A-hr prend 13 heures, celui d'une batterie de 250 A-hr en prend 30. Le Système Pump Sentry™ maintient la charge des batteries tant qu'elle est alimentée par une source électrique, consulter la page 13 de ce manuel pour obtenir plus de détails sur les indicateurs de fonction du chargeur.

#### **TYPES DE BATTERIES**

Seules les batteries conformes aux normes du «Battery Council International (BCI)» de taille 27 **ou plus haut sont recommandées**. Le genre de service fourni par Le Système Pump Sentry™ exige l'usage de batteries à décharge poussée. **N'INSTALLER QUE** Des batteries liquides ou de type AGM. Les batteries à décharge poussée de la marine conviennent aussi. Ne jamais utiliser des batteries de voiture (consulter la page 8 pour connaître certaines sources suggérées).

#### **LE BOITIER DE BATTERIE**

La ou les batterie(s) sélectionnée(s) doivent être installées dans un boîtier de plastique ou de métal de haute qualité. Celui-ci doit avoir un couvercle conçu particulièrement pour ce boîtier. Le boîtier doit être disponible à l'achat de la batterie.

#### **LES CÂBLES DE BATTERIE**

Il ne faut utiliser aucuns autres câbles que ceux fournis et emballés dans la boîte du Système Pump Sentry™. Ces câbles sont munis de dispositifs de raccordement conçus pour assurer des raccordements fiables et solides.

Les embouts des terminaux des pales s'enclenchent avec les connecteurs

ROUGES ET NOIRS des câbles de batterie du Système Pump Sentry™. Les autres bornes fournies sont munies de terminaux annulaires conçus pour aller sur les montants des écrous papillons de la plupart des batteries.

## **PRÉCAUTIONS & SÉQUENCE À SUIVRE POUR LE RACCORDEMENT INITIAL**

- a) Déposer le Système Pump Sentry™ dans l'emplacement prévu. Il est fortement recommandé de le placer sur une étagère ou le fixer au mur.
- b) S'assurer que l'interrupteur marche/arrêt soit sur la position arrêt et que le cordon d'alimentation de la Pompe Sentry<sup>MD</sup> ne soit pas branché sur une prise de courant alternatif (AC).
- c) Brancher l'embout pale du câble rouge de la batterie dans le bloc terminal situé adjacent à l'orifice de l'entrée d'air du ventilateur. Serrer la vis du bloc jusqu'à que le câble soit en position sécurisée.
- d) Répéter la séquence avec le câble noir en le branchant dans le bloc terminal noir situé adjacent au rouge.
- e) Glisser la batterie dans la boîte prévue et la placer à l'endroit désigné suffisamment proche du Système Pump Sentry™ afin que les câbles soient en mesure de la rejoindre. **NE PAS UTILISER DES CÂBLES PLUS LONGS QUE CEUX FOURNIS AVEC LE SYSTÈME PUMP SENTRY™** car cela pourrait affecter négativement le temps prévu pour l'opération de sauvegarde.
- f) Brancher l'embout du terminal annulaire du câble NOIR de la batterie sur le terminal NÉGATIF de la batterie.
- g) Brancher l'embout du terminal annulaire du câble ROUGE de la batterie sur le terminal POSITIF de la batterie.  
**AVERTISSEMENT: DURANT CETTE ÉTAPE IL EST POSSIBLE QU'IL Y AIT DES ÉTINCELLES DU FAIT QUE CERTAINS COMPOSANTES DU SYSTÈME PUMP SENTRY™ SE RECHARGENT. CECI EST NORMAL.**
- h) Une fois l'étape (g) complétée, fermer le couvercle de la boîte à batterie de façon sécuritaire.
- i) Brancher la pompe d'assèchement du Système Pump Sentry™.
- j) Brancher la Pompe Sentry<sup>MD</sup> dans une prise murale ayant une capacité minimale de 15A.
- k) Allumer l'interrupteur MARCHE/ARRÊT situé à la gauche de l'orifice de l'entrée d'air du ventilateur. L'interrupteur est en MARCHE quand le couleur rouge est visible en pesant sur the fond du l'interrupteur.
- l) L'installation est complétée.

## MISE À L'ESSAI DE L'INSTALLATION

Afin de s'assurer que l'installation est bien faite, procéder de la manière suivante:

- a) Lever le bouton du flotteur du niveau d'eau qui contrôle la pompe et qui la met en marche.
- b) Débrancher la fiche du Système Pump Sentry™ de la prise murale mentionnée à l'item (j). Après une brève pause, la pompe d'assèchement devrait continuer de marcher. Si cela n'en est pas le cas, revoir les étapes (a) à (l) ci-haut.

Le Système Pump Sentry™ est une centrale électrique innovante conçue pour fonctionner lors de pannes électriques. Quand elle est installée correctement, elle donne plusieurs années de service fiable.

Afin de s'assurer d'un usage optimal de la Pompe Sentry et d'une installation convenable, nous recommandons que l'installation soit effectuée par un électricien détenant une licence ou un professionnel qualifié.

*Lire ces instructions attentivement et suivre les directives soigneusement.*

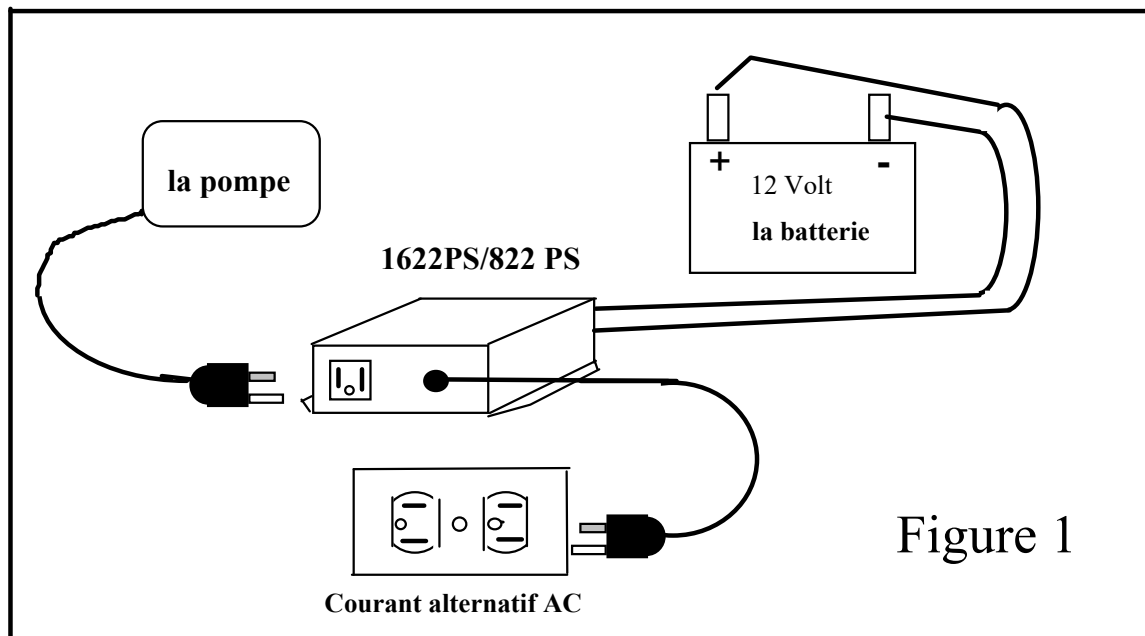


Figure 1

## **Comment fonctionne le Système Pump Sentry™**

Pendant qu'il y a de l'électricité, le Système Pump Sentry™ recharge une batterie de 12-volts et inspecte la ligne électrique. Au moment immédiat où une panne électrique est détectée, celui-ci convertit l'énergie emmagasinée dans la batterie en courant alternatif (AC). Dès que le courant électrique (AC) est rétabli, le Système Pump Sentry™ transfère automatiquement la pompe sur le courant électrique, recharge la batterie et se remet à inspecter la ligne électrique.

Bien que le Système Pump Sentry™ soit un appareil électronique sophistiqué, il ne faut pas s'attendre à ce qu'elle performe au-delà de ses limites. Des précautions optimales doivent être prises pour respecter les spécifications afin d'en assurer un fonctionnement sécuritaire.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

**LIRE ET CONSERVER CE MANUEL D'INSTRUCTIONS – LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE MANUEL SONT IMPORTANTES**

**LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET LES AVERTISSEMENTS POURRAIT ENTRAINER DES BLESSURES ET MÊME LA MORT**

- Lire toutes les instructions attentivement avant de procéder à l'installation ou à la mise en marche du Système Pump Sentry™.
- **IL FAUT TOUJOURS débrancher les batteries et la source de courant alternatif (AC) du Système Pump Sentry™ avant de le ranger, le manipuler, ou de procéder à tout ajustement dessus.**
- Le Système Pump Sentry™ doit être utilisé strictement de la manière indiquée dans le manuel. Le fabricant ne recommande aucun autre usage qui pourrait entraîner des dangers de **feu, de choc électrique, ou d'autres blessures.**
- **Il ne faut jamais** s'asseoir ou monter sur le Système Pump Sentry™. **Éloigner les enfants de la pompe!**
- **Ne jamais** placer des objets sur l'appareil ou en obstruer les bouches d'air.
- **Ne jamais** fumer, utiliser des dispositifs électriques qui relâchent des étincelles, ou laisser une flamme nue près de l'appareil pendant que vous travaillez dessus.
- **Ne jamais** installer le Système Pump Sentry™ dans des endroits considérés dangereux par le «N.E.C. ANSI/NFPA 70 – 1984».

**AVERTISSEMENT:**  
**DANGER DE CHOC ÉLECTRIQUE**

- Cet appareil n'a pas encore été évalué pour un usage extérieur.  
**Ne jamais faire fonctionner le Système Pump Sentry™ à l'extérieur.**
- **Ne jamais faire fonctionner** avec le boîtier ouvert.
- **Ne jamais faire fonctionner** le Système Pump Sentry™ dans un endroit mouillé.
- **Ne jamais faire fonctionner** dans un endroit où elle risque d'être en contact avec des liquides, d'être éclaboussé ou que des gouttes d'eau dégoulinent dessus.
- **Ne jamais** insérer ou permettre à aucun objet étranger de pénétrer l'entrée de la ventilation ou la bouche d'échappement de la ventilation. En effet, ceci peut déclencher un feu ou occasionner des chocs électriques.

**AVERTISSEMENT:**  
**DANGER DE CHOCS ÉLECTRIQUES**

En cas de court-circuit, la mise à la masse réduit le risque de chocs électriques en établissant une connexion directe et sécuritaire vers la terre. Le Système Pump Sentry™ doit être, en tout temps, convenablement relié à la terre.

Le Système Pump Sentry™ est muni d'un cordon ayant un fil de mise à terre avec une fiche à trois branches. La fiche doit être branchée sur une prise qui a été installée et mise à terre en respectant les codes, normes et règlements électriques locaux. Si seule une prise à deux branches est disponible, celle-ci devra être remplacée par une prise à trois branches par un électricien qualifié afin de réduire les risques de chocs électriques. Il ne faut, en aucune circonstance, couper la troisième branche de la prise. *NE JAMAIS, essayer de passer outre cette recommandation.*

Ne jamais faire fonctionner le Système Pump Sentry™ avant que le filage électrique réponde aux spécifications électriques prévues au code. Brancher le que sur des prises électriques adéquatement mises à terre.



**AVERTISSEMENT:**  
**RISQUES DE CHOCS ÉLECTRIQUES**

Le Système Pump Sentry™ est conçu pour générer du voltage électrique même quand il est débranché de la prise électrique ou que le courant est coupé.

Du fait qu'il utilise des batteries pour générer du courant de 120 volts (AC), les batteries ainsi que le cordon électrique doivent être débranchés afin de neutraliser le Système Pump Sentry™. Le fait de ne pas débrancher les deux sources, les batteries et le Système Pump Sentry™, peut engendrer des chocs électriques assez forts pour entraîner des blessures graves allant jusqu'à la mort.

**LE NON-RESPECT DES AVERTISSEMENTS INCLUS DANS LES  
PARAGRAPHES ANTÉRIEURS PEUT ENTRAÎNER DES  
BLESSURES ET MÊME LA MORT**

## PRÉCAUTIONS POUR LA BATTERIE:

**AVERTISSEMENT:**  
**CONSIGNES DE SÉCURITÉ**  
**DE HAUTE IMPORTANCE**  
**S'ASSURER DE LES**  
**CONSERVER.**

1. L'entretien des batteries doit être effectué ou supervisé par une personne ayant les connaissances pertinentes en matière de batteries et en précautions à prendre pour les manipuler. Ne permettre à aucune personne, n'en détenant pas l'autorisation, de toucher aux batteries.
2. Lors du remplacement de batteries, utiliser strictement des modèles de batteries recommandés par le «Battery Council International (BCI)», avec la grandeur minimale de batteries du Groupe 27, Batteries à décharge poussée de la marine. En date de cette publication, ceux sont les modèles de batteries recommandés.  
Au moment de l'achat, il est important de vérifier que ces modèles ou tous autres modèles soient conformes aux spécifications et grandeur minimale de Groupe 27 du «BCI». Plus grande est préférable pour soutenir la système en cas de panne électrique.
3. **ATTENTION – NE JAMAIS** jeter les batteries dans un feu car elles peuvent exploser.
4. **ATTENTION– NE JAMAIS** ouvrir ou mutiler les batteries. Les électrolytes libérés peuvent être nocifs pour la peau et les yeux.
5. **ATTENTION** – Une batterie peut représenter un risque de choc électrique et de courant de court-circuit élevé. Les précautions suivantes doivent être observées pendant la manipulation des batteries :
  - A. Retirer les montres, les bagues et tous autres bijoux ou objets de métal.
  - B. Utiliser des outils avec des poignets isolées.
  - C. Ne déposer aucun outil ou autre objet de métal sur la batterie.
  - D. Porter des lunettes protectrices de sécurité et un écran facial.

6. **ATTENTION** – l'électrolyte est un mélange dilué d'acide sulfurique qui est *Corrosif et dangereux pour la peau et les yeux*. Cet acide est aussi un conducteur électrique. Il est important d'observer les règles suivantes pendant la manipulation de la solution d'électrolyte :

A. Porter des lunettes et des vêtements protecteurs.

B. Laver immédiatement si l'électrolyte entre en contact avec la peau.

C. Si l'électrolyte entre en contact avec les yeux, rincer profusément et consulter un médecin immédiatement.

7. **ATTENTION** – Les batteries au plomb représentent un risque de feu et d'explosion car elles génèrent du gaz d'hydrogène. Il faut observer les précautions suivantes :

A. **NE JAMAIS** fumer près des batteries.

B. **NE JAMAIS** provoquer des étincelles ou permettre une flamme ouverte proche de la batterie

C. **Décharger l'électricité statique**  
provenant de votre corps ou de vos vêtements

**8. Consulter le manuel d'installation du Fabricant pour de plus amples consignes de sûreté et d'entretien.**

## **LE BOITIER DE LA BATTERIE**

La batterie choisie doit être entreposée dans un boîtier de plastique ou de nylon de haute qualité ayant un couvercle conçu pour la protéger.

## **EMPLACEMENT**

- Typiquement, le Système Pump Sentry devrait être fixé au mur au-dessus du puisard ou de la cruche, ce, en respectant tous les codes électriques en vigueur localement.
- Il doit être placé à proximité d'une prise de courant alternative (AC) reliée à la terre et du boîtier de la batterie (à une distance d'au moins 2 pieds).

## **VENTILATION**

- **NE JAMAIS** entraver le ventilateur ou les bouches de sortie d'air du Système Pump Sentry. Prévoir au moins 2 pouces de dégagement d'air de chaque côté. La pièce où celui-ci est installé doit être adéquatement ventilée.

## **EN AUCUNE CIRCUMSTANCES**

**Le Système Pump Sentry doit être installé dans un espace clos ou confiné ou encore dans un puisard de pompe d'assèchement ou encore dans une cruche.**

- Le Système Pump Sentry n'est pas seulement un appareil électrique, il peut aussi générer un courant électrique potentiellement dangereux en cas de pannes électriques. Il n'est sécuritaire que lorsqu'il est convenablement installé et utilisé.
- **Ne pas le laisser à la portée de la main des enfants.**

**AVERTISSEMENT! Le Système Pump Sentry est muni de plusieurs composants qui transfèrent des courants électriques. Ouvrir ou fermer ces contacts électriques peut occasionner la production d'étincelles qui peuvent enflammer un mélange d'air explosif. Afin d'éviter les feux ou les explosions, s'assurer de ne pas installer le Système Pump Sentry dans un emplacement pouvant contenir des liquides inflammables ou des gazes. Ne pas l'installer dans le même emplacement confiné où se trouve le boîtier de la batterie.**

### **EFFECTUER DES BRANCHEMENTS**

Une fois le Système Pump Sentry fixé au mur, procéder aux étapes suivantes :

- S'assurer que l'interrupteur marche/arrêt soit en position arrêt.
- Brancher le câble Rouge de la batterie sur le terminal Rouge (Positif) + du Système Pump Sentry
- Brancher le câble Noir de la batterie sur le terminal Noir (Négatif) – du Système Pump Sentry.

**AVERTISSEMENT! S'ASSURER DE NE PAS INVERSER CES BRANCHEMENTS. CELA OCCASIONNERA DES DOMAGES À LE SYSTÈME PUMP SENTRY ET POURRAIT ENTRAÎNER L'ANNULATION DE LA GARANTIE.**

**AVERTISSEMENT! Une étincelle peut se produire au moment du branchement au deuxième câble. Ceci est normal. Il y a danger d'explosion en présence de liquides ou de gazes inflammables.**

**INSTALLER ET FAIRE FONCTIONNER LE SYSTÈME PUMP SENTRY , UNIQUEMENT DANS UN ENDROIT CONVENABLEMENT VENTILÉ.**

- Brancher votre pompe sur la prise de courant Alternatif (AC) du Système Pump Sentry.
- Brancher le Système Pump Sentry sur une prise de 120 volts (AC).
- Mettre l'interrupteur marche/arrêt en position marche.

## MISE À L'ESSAI DE L'INSTALLATION

- Une fois les branchements effectués selon les directives ci-dessus, démarrer le cycle de votre pompe pour vérifier son fonctionnement dans des conditions normales.

Retirer le cordon électrique de la prise murale (AC) afin de simuler une panne de courant. Le ventilateur ne sera pas nécessairement activé. En effet, le ventilateur est contrôlé par un thermostat et ne démarre pas avant que la température du côté du réchaud sentry ne dépasse pas les 45<sup>0</sup>C (113<sup>0</sup>F).

- Mettre la pompe en marche afin de s'assurer qu'elle marche en mode de «batteries de secours».
- Rebrancher le cordon électrique du Système Pump Sentry dans la prise murale.

Faire tourner la Pompe. S'assurer qu'après 2 secondes, au moins un moniteur LED de batterie soit allumé. Ceci est normal et indique que Le Système Pump Sentry a détecté le rétablissement du courant alternatif (AC). Le Système Pump Sentry n'est, alors, plus sur le mode «batteries de secours» et qu'il s'est remis à marcher normalement, à recharger les batteries et à rétablir le courant sur la ligne.

## REMPACEMENT DES BATTERIES

Au moment de remplacer les batteries, il est important de suivre les étapes suivantes dans l'ordre indiqué afin d'éviter d'endommager le Système Pump Sentry:

1. Mettre l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ARRÊT.
2. Débrancher le cordon d'alimentation du Système Pump Sentry de la prise de courant Alternatif (AC).
3. Débrancher les câbles de la batterie. **ATTENTION: S'ASSURER QUE LE SYSTÈME PUMP SENTRY SOIT DÉBRANCHÉ DU COURANT ALTERNATIF (AC) AVANT DE DÉBRANCHER LES CÂBLES DE LA BATTERIE.**
4. Remplacer la batterie.  
Rebrancher Le Système Pump Sentry en suivant les étapes décrites à la rubrique : **EFFECTUER DES BRANCHEMENTS**

## **ENTRETIEN**

Une fois que le Système Pump Sentry est installé convenablement, il ne demande aucun entretien. Quand il y a une panne de courant alternative (AC), le courant de la batterie se convertit automatiquement en courant alternatif (AC) pour maintenir le système en fonction. La batterie est aussi rechargée automatiquement dès que la panne est terminée et que le courant alternatif est rétabli. Durant tous ces changements et transferts de courant, Le Système Pump Sentry ne requière aucuns ajustements manuels.

**CES SPECIFICATIONS SONT SUJETTES À DES CHANGEMENTS SANS PRÉAVIS.**

## Les Fonctions du Chargeur

Le processus intelligent de rechargement des Systèmes Pump Sentry 822PS/1622PS est contrôlé par un microprocesseur pour lui permettre de donner un rendement optimal de vitesse, de recharge et de durée de vie de la batterie.

Au moment où la source électrique est rétablie, déclenchant la reprise du processus de rechargement, il y a une brève pause de 2 secondes pendant laquelle l'état de chargement de la batterie est vérifié. Après cette pause, au moins un des 2 indicateurs LED compris dans le moniteur de la batterie doit s'allumer. Ces LEDs servent à indiquer à l'utilisateur l'état de la batterie :

### LED

### État de la Batterie

De fond (clignotant) - La batterie est sensiblement déchargée et entame les étapes de rechargement.

De fond (eclaire continue) - La batterie est complètement rechargée. À ce point, le chargeur se coupe de la batterie jusqu'au moment où le voltage de celle-ci baisse à un niveau requérant un rechargement.

LED Supérieur - Remplacer la Batterie - Quand les batteries atteignent un âge où elles n'arrivent plus à maintenir leur état de recharge complète que pour des courtes périodes de temps, cela indique que leur capacité est réduite de façon permanente. Elles ne sont plus en mesure de maintenir leur charge. Le Système Pump Sentry détecte, alors, cette dégradation et illumine le LED «Remplacer la Batterie». Le moniteur détecte le moment où la batterie atteint moins de 50% de sa nouvelle recharge. D'autres LED peuvent s'allumer en même temps.

La Figure n° 1 à la page --- décrit le réseau de LED du moniteur de batterie.

## Indicateur de Courant non-interruptible

L'indicateur "Débit de courant" figurant à la Figure n° 1 averti l'utilisateur que le courant alternatif (AC) arrive au réceptacle de la sortie et apporte donc, le courant à la charge. Ce LED s'applique tant au mode «Veille» (courant alternative (AC) de la ligne électrique) qu'à celui de «Sauvegarde» (Courant de Batterie).

Ce LED s'éteindra dans les circonstances suivantes, quand:

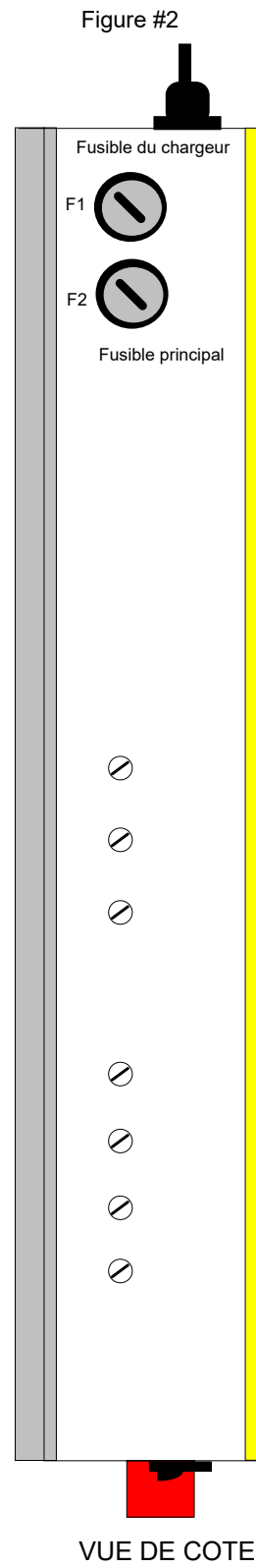
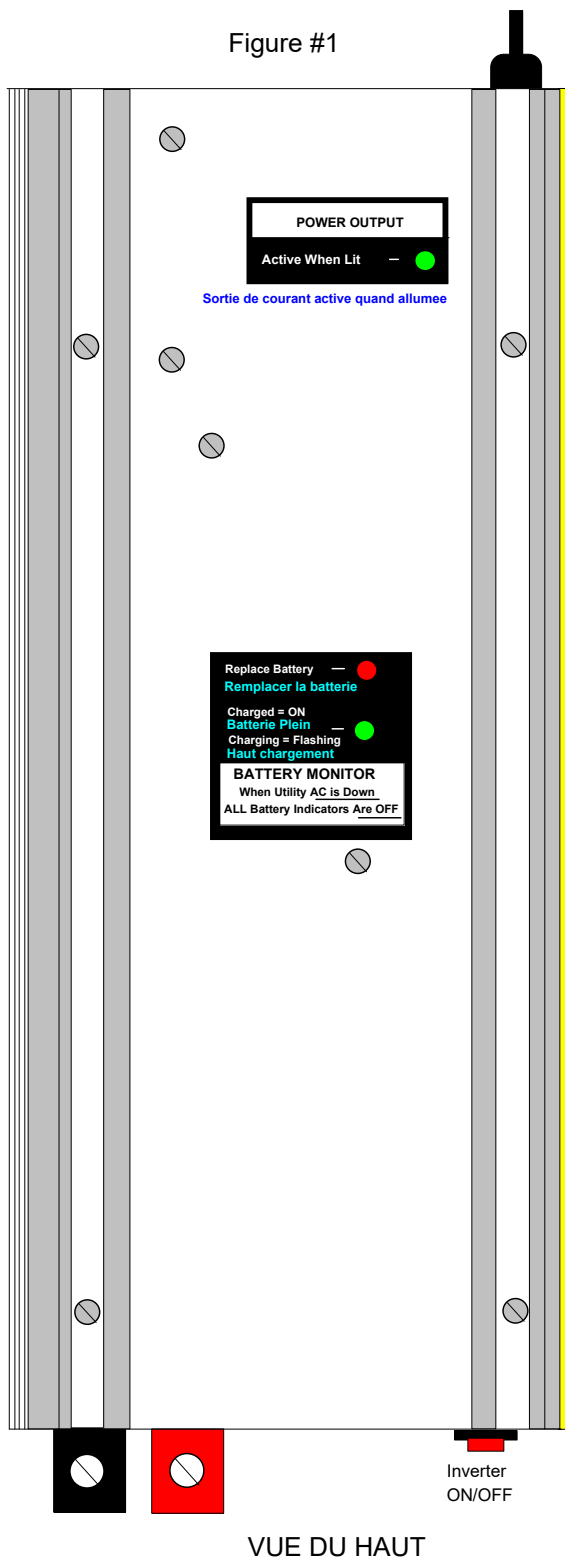
- a) Le fusible principal est brûlé (dans le mode «Veille» ou «Sauvegarde»). Consulter la rubrique sur les fusibles à la page 19
- b) La batterie est épuisée (dans le mode «Veille»)

La Figure n° 1 à la page 14 démontre l'emplacement de cet Indicateur de Courant non-interruptible.



## **Fonctionnement du Ventilateur**

Le ventilateur de l'entrée d'air, situé à côté du terminal du câble de courant continu (DC) rouge, est contrôlé par un thermostat. Il se met en marche seulement quand la surface interne du Système Pump Sentry dépasse les 100 °F. Ceci empêche le ventilateur de fonctionner inutilement et réduit la fréquence des rechargements de la batterie.



## **Comment détecter que le Système Pump Sentry fonctionne sur le mode «Sauvegarde»**

Quand les deux LEDs du moniteur de batterie sont éteints et que le Système Pump Sentry est branché sur une prise de courant alternatif (AC), cela indique que l'appareil est en mode «Veille». Durant ce mode, s'il y a assez de charge dans la batterie pour faire fonctionner le système, le LED du courant non-interruptible s'allume. Une fois que la batterie est totalement épuisée, la lumière du courant non-interruptible s'éteint, indiquant ainsi, qu'il y a un manque de courant alternatif (AC) au niveau de la sortie du Système Pump Sentry.

## **Comment détecter que le Système Pump Sentry fonctionne sur le mode «Veille (ligne électrique)»**

Le Système Pump Sentry est en mode «Veille» quand au moins un des deux LEDs du moniteur de batterie est allumé et qu'il est branché dans une prise de courant Alternatif (AC). Dans ce mode, le LED du courant non-interruptible reste allumé.

## **Fusibles**

La figure n°2 à la page 14 démontre l'emplacement des deux fusibles protecteurs, F1 and F2.

F1 est le fusible du chargeur. Il protège le chargeur et la batterie contre des pannes de courant catastrophiques. Quand ce fusible est brulé, le Système Pump Sentry ne peut fonctionner que sur le courant «de «Veille» et ce seulement jusqu'à que la batterie soit épuisée.

F2 est le fusible principal, Il apporte une protection secondaire contre des surcharges importantes. Quand ce fusible est brulé, le courant alternatif de 120 allant à la sortie du réceptacle du Système Pump Sentry est coupé. Dans de telles conditions, le LED du courant non-interruptible est éteint. Les fusibles ne doivent être remplacés que par ceux de types indiqués sur l'étiquette d'évaluation apposée sur l'appareil qui se trouve près du support à fusibles sur le côté plat de l'appareil et à gauche du cordon électrique.

## **Alarme Audible**

Une alarme audible très stridente se déclenche à partir du du Système Pump Sentry quand celle-ci fonctionne sur le courant de «Sauvegarde» de la batterie et que sa charge tombe en dessous de 10.8V. Ceci indique à l'utilisateur que le courant de batterie va être coupé immédiatement. S'il est primordial de maintenir le courant de la batterie, l'utilisateur peut remplacer la batterie usée par une batterie complètement rechargée, ce, en s'assurant de suivre, très attentivement, les directives énoncées à la rubrique «Changement des Batteries» à la page 12.

Si l'alarme audible devient irritante, elle peut être éteinte en fermant le bouton Marche/Arrêt du Système Pump Sentry. IL EST TRÈS IMPORTANT DE RALLUMER LE BOUTON QUAND L'APPAREIL EST REMIS EN MARCHE. Ceci doit se faire au moment où le courant est rétabli ou après que la batterie ait été remplacée. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE RÉSULTERA EN UN MANQUE DE PROTECTION DE SAUVEGARDE POUR L'UTILISATEUR.

# SYSTÈMES PUMP SENTRY 822 PS, 1622 PS

Fabriquées par  
SEC America Corp  
S. Burlington, VT, 05403

## **Garantie Limitée du Fabricant**

Le Système Sentry est sous garantie contre tout vice de matériaux et de fabrication ainsi que pour son fonctionnement selon les spécifications applicables, ce, pendant une période de deux ans après la date de son expédition originale. Sous cette garantie, l'obligation du fabricant se limite, strictement à réparer ou remplacer toute pièce du Système Pump Sentry qui lui sera renvoyée avec frais de transport payés à l'avance et seulement, une fois que celle-ci ait été examinée et considérée défectueuse par ce dernier. Cette garantie ne s'applique pas aux fusibles et aux lampes veilleuses.

La garantie énoncée ci-haut, remplace toutes autres garanties exprimées ou implicites. Toutes corrections de défaut par le remplacement ou la réparation représenteront l'exécution de toutes les obligations incluses et conformes aux termes des garanties. Ces garanties ne couvrent pas les dommages aux appareils qui auront été encourus durant le transport, par un usage inapproprié, par accident ou encore par négligence. Nous ne respecterons, strictement, aucune garantie ou représentation faite par quiconque autre que cette entreprise.

SEC America Corp.  
78 Ethan Allen Drive,  
S. Burlington, VT 05403